

REPUBLIQUE DU SENEGAL

Un Peuple - Un But - Une Foi

PRESIDENCE DE LA REPUBLIQUE

Cabinet du Président

Délégation Générale à la Protection sociale  
et à la Solidarité Nationale

-----\*-----  
Commissariat à la Sécurité Alimentaire



N° \_\_\_\_\_/PR/CAB/DGPSN/CSA

Dakar, le

28 JAN 2015

**PROCES VERBAL DE REUNION SUR LA RELANCE  
DE L'INITIATIVE NATIONALE DE PROTECTION SOCIALE (INPS)**

Dans le cadre de la relance de l'Initiative Nationale de Protection Sociale (INPS), une réunion des représentants des différents acteurs et organismes participants, s'est tenue le jeudi 22 janvier 2015 à 16 heures à la salle de conférence du CSA.

L'ordre du jour a porté sur les modalités de mise en œuvre des différentes composantes du projet.

**Etaient présents :**

- |                                |   |
|--------------------------------|---|
| 1. Intendant-colonel Aly MAR   | Directeur du CSADGPSN ;   |
| 2. Mr Sanoussi DIAKITE,        | Directeur Général de l'ONFP ;                                   |
| 3. Mr Ousmane KA,              | Cellule Suivi OPS Ministère de la Famille et de l'Enfance ;     |
| 4. Mr Mamadou Lamine MANE,     | Cellule Suivi OPS Ministère de la Famille et de l'Enfance       |
| 5. Mr Auguste TURPIN,          | Coordonnateur du Programme de Plateformes Multifonctionnelles ; |
| 6. Mr Massaër NDIR,            | Directeur Technique de TSE ;                                    |
| 7. Mr Ibra MBAYE               | Consultant ;  |
| 8. Lt- colonel Ababacar NDIAYE | Divison Technique et Logistique CSADGPSN, rapporteur.           |

Le Directeur du CSA, après avoir ouvert la séance, a préféré porter l'accent sur la composante n°5 qui consiste à réaliser l'installation et la mise en service d'unités modernes de transformation de céréales. A cet effet, il a rappelé la nécessité et l'urgence de la relance dudit projet. Il s'agissait d'abord, de faire le point sur la restitution du recensement des matériels figurant en annexe 1, stockés dans les dépôts de la société TSE à Diamniadio, à Thiés dans les magasins du CSA pour ensuite, déterminer le nombre d'unités fonctionnelles. Au cours des échanges, les techniciens se sont engagés pour assembler et mettre en marche huit (08) unités constitués de sept éléments autour des broyeurs. Globalement, le kit assemblé comporte les éléments suivants ; une épierreuse, un vibro-tamiseur séparateur, un humidificateur, un dégermeur, un dispositif épurateur à air, un broyeur à cylindre et un élévateur. Ces équipements feront l'objet de tests de fonctionnalité par le comité technique composé de Monsieur Sanoussi DIAKITE, Directeur Général de l'ONFP, Mr Ibra MBAYE

Consultant, Mr Mamadou Lamine MANE de la Cellule de Suivi OPS du Ministère de la Famille et du Lt- colonel Ababacar NDIAYE, chef de la Division Technique Logistique du CSA. Le coût de la mise en œuvre de la phase de réhabilitation de ces équipements avoisinerait un montant de six millions six cent trente-deux mille francs CFA.

En outre, selon Monsieur DIAKITE, ces mini-industries ont déjà été affectées à des organisations de femmes bénéficiaires, qui en avaient reçu la notification de leur Ministre de tutelle. Une commission d'évaluation conduite par Messieurs Sanoussi DIAKITE et Ibra MBAYE, consultant avait rédigé un rapport adressé au Ministère de la Famille, des Organisations Féminines et de la Petite Enfance (MFOFPE) à l'issue de leurs travaux. La Cellule de Suivi OPS du Ministère de la Famille devra confirmer les organisations de femmes bénéficiaires conformément aux critères exigeant de disposer d'une énergie puissante, d'un local approprié de 1000 m<sup>2</sup> et d'un groupement de plus de cinquante femmes. A ce propos, une journée d'imprégnation des responsables morales des OF bénéficiaires, en collaboration avec l'entreprise Tracto Services Equipement (TSE) et le groupement de Madame Sokhna Astou Gaye Mbacké avait été organisée pour les informer des contraintes et points critiques du processus d'installation et d'exploitation des unités de transformation de céréales. A titre comparatif, l'unité de transformation produit plus de six tonnes par jour par rapport au rendement journalier de 250 kgs du moulin artisanal.

S'agissant des plateformes multifonctionnelles, Monsieur Auguste TURPIN responsable du programme financé par le PNUD et la fondation Bill GATES affirme que l'approche de leur projet ne se limite pas à fournir des équipements, mais obéit à une dynamique de création de ressources. Ces plateformes équipées de moteurs de 16 Kva, nécessitent des capacités de production acceptables. Environ, trois cent soixante-six (366) plateformes ont été jusque-là implantées et un projet d'extension pourrait permettre d'en acquérir sept cent (700) autres. Ainsi, le programme des plateformes est disposé à collaborer en cédant les deux (02) plateformes disponibles sur huit (08) déjà distribuées. Pour le restant des accessoires et éléments des unités de transformation, ils pourraient être utilisés en modules complémentaires et attribués aux organisations féminines qui en feraient la demande. Enfin, les intervenants ont proposé que les huit (08) mini-industries soient utilisées concomitamment avec les deux (02) plateformes multifonctionnelles disponibles. La séance a été levée à 17 heures.

Le Rapporteur



# INPS

## LISTE DES PARTICIPANTS DE LA REUNION DU 22 JANVIER 2015

N°	PRENOMS ET NOM	Organisation / Structure	Téléphone	E_mail
1	Aly MAR	CSA/DGPSN	77 450 23 46	Aly.mar112@gmail.com
2	Mamadou Lamine MIANE	CSO/PLCP/MFPE	78 179 03 38	MImane64@yahoo.fr
3	Massaër NDIR	TSE/AFRIQUE	77 647 05 13	Massaerndir1@outlook.com
4	Ousmane KA	CSA/PLCP/MFPE	77 099 87 90	ousmanekacso@yahoo.fr
5	August C. TURPIN	PN/PTFM	77 819 53 63	turpinaugust@yahoo.fr
6	Ababacar NDIAYE	CSA/DGPSN	76 639 81 03	abasadekh@yahoo.com
7	Ibra MBAYE	CONSULTANT	77 551 29 06	lbrambaye1@yahoo.fr
8	Sanoussi DIAKITE	ONFP	77 633 42 39	Sanoussi34@hotmail.com

## REAMENAGEMENT BUDGETAIRE DE LA COMPOSANTE 5

DESIGNATION	BUDGET INITIAL DE LA COMPOSANTE 5	BUDGET COMPOSANTE 5 REAMENAGE
<b>INSTALLATION ET MISE EN SERVICE MINI MINOTERIE</b>		
Construction de bâtiments	27 500 000 x14= 385 000 000	27 500 000 x 08 = 220 000 000
Mur de clôture	3 250 000 x14= 45 500 000	3250 000 x 08= 26 000 000
Voiries	2 450 000 x14 = 34 300 000	2 450 000 x 08 = 19 600 000
Décortiqueuse à disque	2 000 000 x14 = 28 000 000	2 000 000 x 08 = 16 000 000
Bascule	150 000 x14 = 2100 000	150 000 x 8 = 1 200 000
Thermo soudeuse	100 000 x 14 = 1400 000	100 000 x 08 = 800 000
Groupe électrogène	-	9 640 151 X 8 = 77 121 205
Matériels et fournitures de bureau	7000 000 x 14 = 98 000 000	7 000 000 x 08 = 56 000 000
Fonds de roulement	10 407 143 x 14= 145 700 000	10 407 143 x 08 = 83 257 144
Ordinateurs PC	385 000 x14= 5 390 000	385 000 x 08 = 3 080 000
Imprimantes scanner	225 000x14= 3 150 000	225 000 x 08 = 1 800 000
<b>Sous Total</b>	<b>748 540 000</b>	<b>503 522 128</b>
<b>Rénovation et réhabilitation des 08 unités modernes (détail en annexe)</b>		<b>10 253 000</b>
<b>ACHAT, INSTALLATION ET MISE EN SERVICE PLATEFORME MULTIFONCTIONNELLE</b>		
Moteur & alternateur		2 185 310 x 06 = 13 111 860
Broyeur arachide		728 532 x 06 = 4 371 192
Décortiqueuse a riz		839 113 x 06 = 5 034 678
Broyeurs a céréales		832 608 x 06 = 4 995 648
Décortiqueuse a céréales		793 580 x 06 = 4 761 480
Chargeurs de portables		273 420 x 06 = 1 640 520
Poste de soudure		630 000 x 06 = 3 780 000
Matériel électrique et accessoires		1 196 999 x 06 = 7 181 994
Abri PTFM		1 993 000 x 06 = 11 958 000

<b>Sous Total</b>		<b>56 835 372</b>
Bascule		150 000 x 06 = 900 000
Groupe électrogène		9 640 151 x 06 = 57 840 903
Matériels et fournitures de bureau		7 000 000 x 06 = 42 000 000
Fonds de roulement		10 407 143 x 06 = 62 442 858
Ordinateurs PC		385 000 x 06 = 2 310 000
Imprimantes scanner		225 000 x 06 = 1 350 000
<b>Sous total</b>		<b>165 841 596</b>
<b>Identification des sites d'implantation</b>		<b>12 087 900</b>
<b>Totaux</b>	<b>748 540 000</b>	<b>748 540 000</b>